



GTYQ-APTSMG16F

工业及商业用途点型可燃/有毒气体探测器

## 产品使用说明书



济南安普华电子有限公司

出版日期：2022.10

感谢您购买使用本公司生产的气体探测器产品。为使您能充分享受我公司提供的服务,同时避免因误操作而损坏本机或发生其它意外,在安装使用前,请务必阅读使用说明书。特别是安全使用说明、产品安装、操作部分,必须仔细阅读并切实遵守。同时用户还需考虑所在国家、地区、行业的相关安全使用法规。

本公司保留改进产品和修改说明书而不预先通知的权利。本说明书中的图片仅用于功能说明。若与实物不符,请以实物为准。

说明书中可能出现的符号,释义如下:

符号	说明
 <b>注意</b>	注意类文字,表示提醒用户一些重要的操作或者防范潜在的伤害和财产损失危险。如果不加避免,有可能造成伤害事故、设备损坏或业务中断。
 <b>危险</b>	危险类文字,表示有潜在高风险,如果不加避免,有可能造成人员伤亡的重大危险。

### 安全使用注意事项

设备为消防安全产品,涉及生命财产安全,责任重大,为保证产品发挥最大的安全效能,请在安装、调试、使用和维护前仔细阅读本手册,并严格按照本手册的要求进行安装、调试、使用和维护。



产品安装使用过程中,必须严格遵守国家和使用地区的各项电气安全规定。

在接线、拆装、维修等操作时请一定要将产品所有电源断开,切勿带电操作,并要保证操作环境中无危险气体。



在正确安装并有效维护本产品时方可正常实现产品功能。本产品用于辅助您预防灾害，但是不能替代您进行现场查验，也无法阻止事故发生或扩大。

使用前请检查探测器外壳有无裂痕或是否缺少零部件。如果探测器已有损坏或缺少零部件，请制造商联系。尽管气体探测器出厂时已作标定，但为了更好的保证探测器的检测精度和可靠性，仍建议在现场使用环境下做一次全新的标定，按照“操作说明中标定”进行标定。避免本仪器经常接触浓度超出检测范围的高浓度气样，否则会缩短传感器寿命。

安装本机必须严格按照说明书内容并遵照国家电气及本地的电气安装规定，否则可能导致不可预知的严重后果！探测器必须安全接地，以防受到射频干扰的影响。

可燃性气体传感器受到毒气或其他抑制剂影响时（如硅树脂、硫、铅或卤代碳氢化合物等），灵敏度会降低。

切勿擅自或任意拆卸传感器。不得将传感器置于超建议范围的温度下。不得将传感器置于有机溶剂或可燃性液体中。

探测器使用期限达到时，应从环保角度，依照地方废物管理以及环境法规的要求进行安全处理。

为防止伤害，必须将设备牢固地固定于墙壁/地面上。请不要使物体摔落到产品上或大力振动产品，使产品远离存在磁场干扰的地点。避免将产品安装到表面振动或容易受到冲击的地方（忽视此项可能会损坏产品）。避免探测器受到电击或剧烈、连续的机械撞击。

# 目 录

<b>一、产品介绍</b> .....	<b>2</b>
1.产品特点、主要用途及适用范围 .....	2
2.型号的组成、含义 .....	3
3.使用环境要求 .....	3
<b>二、外形尺寸与结构组成</b> .....	<b>4</b>
1.产品外形尺寸示意图 .....	4
2.产品组成结构 .....	5
<b>三、主要技术指标</b> .....	<b>5</b>
1.技术参数 .....	5
2.常见气体说明 .....	6
<b>四、安装</b> .....	<b>7</b>
1.安装方式 .....	7
2.安装原则 .....	8
3.接线说明 .....	9
4.操作说明 .....	9
5.储存，搬运注意事项.....	12
<b>五、产品维护及注意事项</b> .....	<b>12</b>
<b>六、故障排除</b> .....	<b>13</b>
<b>七、售后</b> .....	<b>14</b>

## 一、产品介绍

### 1.产品特点、主要用途及适用范围

GTYQ-APTSMG16F 型工业及商业用途点型可燃/有毒气体探测器，以下简称为探测器。

该探测器能够对气体进行连续监测，并将气体浓度转变为 4-20mA 信号，传输给气体报警控制器或 DCS 系统，进行显示和处理。

该探测器有以下特点：

1. 采用高品质气体敏感元件，测量准确、精度高、灵敏度高、性能稳定，抗干扰能力强，抗中毒好。
2. 防护等级高，适用于恶劣环境。
3. 数码管显示运行状态，内置红外接收模块，可通过红外遥控器设置各类参数，维护方便。
4. 浓度值和运行状态实时显示。
5. 一组可编程继电器输出（常保持或脉冲）。

本产品设计、制造、检定遵守以下国家标准、检定规程：

《GB15322.1-2019 可燃气体探测器 第1部分 工业及商业用途点型可燃气体探测器》

《GB12358-2006 作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求》

《JJG693-2011 可燃气体检测报警器 检定规程》

《JJG 551-2003 二氧化硫气体检测仪 检定规程》

《JJG 915-2008 一氧化碳检测报警器 检定规程》

《JJG 695 -2019 硫化氢气体检测仪 检定规程》

《GB/T 3836.1-2021 爆炸性环境 第 1 部分 设备通用要求》

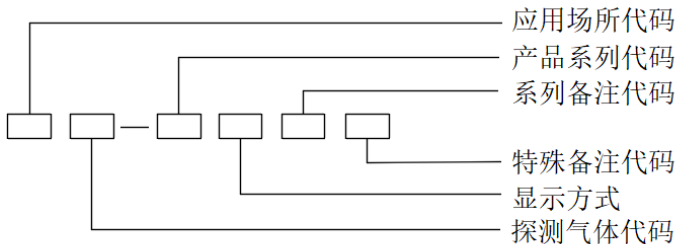
《GB/T 3836.2-2021 爆炸性环境 第 2 部分 由隔爆外壳"d"保护的的设备》

《GB/T 3836.31-2021 爆炸性环境 第 31 部分：由防粉尘点燃外壳“t”保护的的设备》

《GB/T 3836.4-2021 爆炸性环境 第 4 部分：由本质安全型“i”保护的的设备》

《GB/T4208-2017 外壳防护等级（IP 代码）》

## 2.型号的组成、含义



应用场所代码 — G

探测气体代码 — T、Y、M、Q

产品系列代码 — APT

显示方式 — LCD、LED、SMG

系列备注代码 — 16…

特殊备注代码 — D、F

## 3.使用环境要求

1、使用设备的地理位置海拔高度一般不得高于 2000 米，可燃气体探测器气温在-40℃至 70℃，有毒气体气温在-10℃至 40℃。

2、应用于下列防爆标志为 Exdbib II CT6Gb/ExtbIIICT80℃Db 且存在可燃和毒性气体易泄漏的环境：石油石化、化工厂、冶炼厂、钢铁厂、煤炭厂、热电厂、医药科研、制药生产车间、烟草公司、环境监测、

学校科研、楼宇建设、消防报警、污水处理、工业气体过程控制、锅炉房、餐饮饭店、食品厂、印刷厂、垃圾处理厂、隧道施工、输油管道、加气站、地下燃气管道检修、室内空气质量检测、危险场所安全防护、危险化学品仓库、航空航天等。

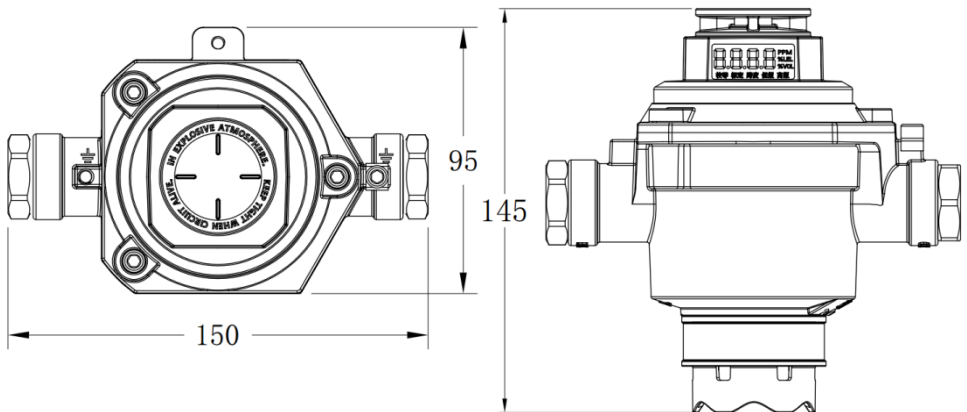
3、安装设备的场所必须通风、散热条件良好且室内温度不宜过高，远离火源及易燃易爆品、火灾烟雾较难侵入，不可太潮湿、确保梅雨季节中设备表面不结露，室内灰尘不能太多（灰尘一般带正离子，容易引起控制电路故障）同时还应注意防鼠。

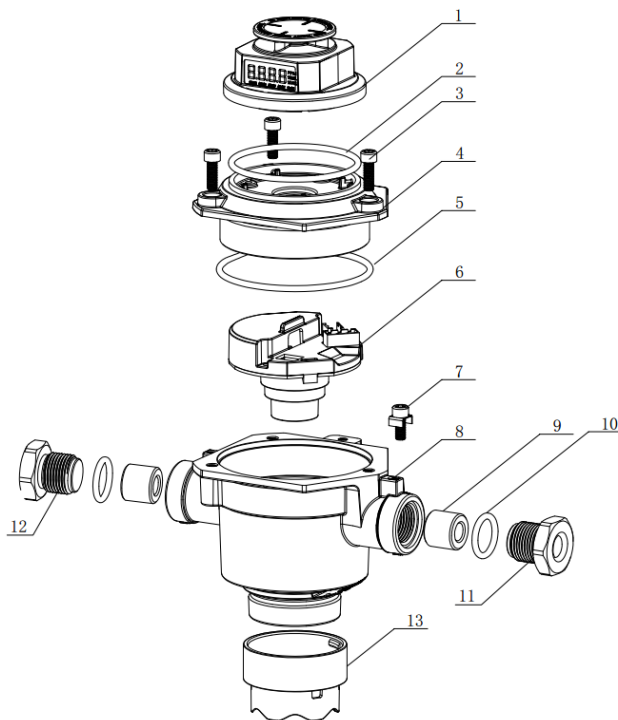
4、可燃气体报警器安装的环境是对气体报警器寿命影响的重要因素，为了能够使可燃气体报警器发挥出更好的作用，安装时一定要不要安装在以下位置：

- 1、直接受蒸汽、油烟影响的地方；
- 2、给气口、换气扇、房门等风量流动大的地方；
- 3、水汽、水滴多的地方（相对湿度 $>96\%RH$ ）；
- 4、有强电磁场的地方。

## 二、外形尺寸与结构组成

### 1.产品外形尺寸示意图





13	防雨罩	PP	1
12	实心锁紧螺丝	铝	1
11	空心锁紧螺丝	铝	1
10	垫片	Q235	2
9	胶圈	橡胶	2
8	壳体	铝	1
7	接地螺丝	不锈钢	1
6	气体探测模组		1
5	上盖密封胶圈	橡胶	1
4	上盖	铝	1
3	锁紧螺丝	碳钢镀锌	3
2	警灯密封胶圈	橡胶	1
1	警灯模组	尼龙	1
序号	名称	材质	数量

## 2.产品组成结构

## 三、主要技术指标

### 1.技术参数

显示方式	数码管显示/指示灯指示
报警方式	声光报警/指示灯指示
报警声音强度	其正前方 1m 处 <115dB , >70dB
额定工作电压	DC24V
安装螺纹	M20*1.5



# 济南安普华电子有限公司

采样方式	自由扩散式	
信号类型、参数	4-20mA	
输出接口类型容量	1 组继电器无源常开（状态可调）DC30V 3A	
 警告语	严禁带电开盖（上盖）	严禁带电开盖（铭牌）
安装方式	抱管、吸顶、挂墙	
防爆标志	Ex db ib II C T6 Gb/Ex tb IIIC T80°C Db	
防护等级	IP66	
防爆证号	CCRI 22.1378	
外形尺寸（L*W*H）	150mm*95mm*145mm	

## 2.常见气体说明

传感器类型和使用寿命不同，其干扰因子也各不相同。不建议客户使用干扰气体进行标定。本表格有可能不完整。传感器还有可能对其他气体敏感。

气体名称	量程	分辨率	一级报警点	二级报警点	工作温度	工作湿度	响应时间	寿命（月）	干扰气体
甲烷	3-100%LEL	1%LEL	25%LEL	50%LEL	-40 °C ~70°C	≤96%RH（无凝露）	≤30	60	
可燃液体、有机蒸汽	3-100%LEL	1%LEL	25%LEL	50%LEL	-20 °C ~50°C	≤96%RH（无凝露）	≤30	60	
CO	0-1000ppm	1ppm	80ppm	160ppm	-20 °C ~50°C	≤96%RH（无凝露）	≤60	12	NO <sub>2</sub> 、HCN、乙烯
H <sub>2</sub>	0-1000ppm	1ppm	80ppm	160ppm	-20 °C ~50°C	≤96%RH（无凝露）	≤60	12	CO、H <sub>2</sub> S、NO、HCN、乙烯
H <sub>2</sub> S	0-50ppm	0.1ppm	8ppm	16ppm	-20 °C ~50°C	≤96%RH（无凝露）	≤60	12	SO <sub>2</sub> 、CL <sub>2</sub>
CL <sub>2</sub>	0-20ppm	0.1ppm	8ppm	16ppm	-20 °C	≤96%RH	≤60	12	NO <sub>2</sub>

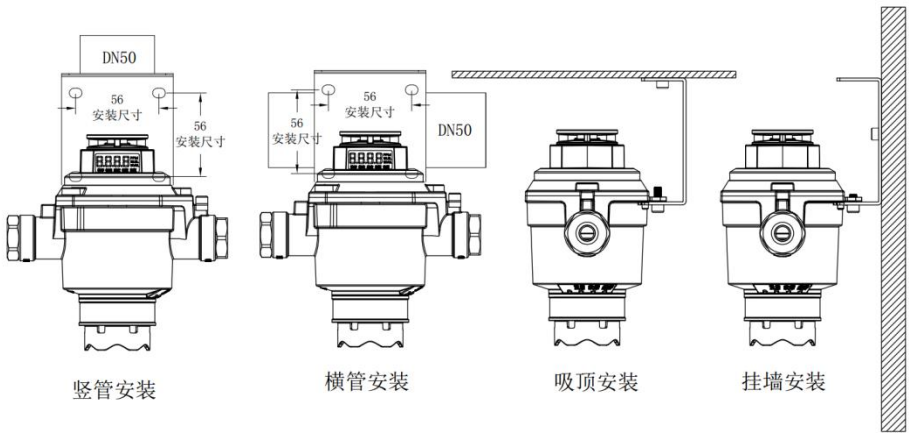
	µm	m			~50℃	(无凝露)			
SO <sub>2</sub>	0-50p µm	0.1pp m	8ppm	16ppm	-20℃ ~50℃	≤96%RH (无凝露)	≤60	12	H <sub>2</sub> S、 HCN、 HCL
O <sub>2</sub>	0-25% VOL	0.1%V OL	19.5% VOL	23.5% VOL	-20℃ ~50℃	≤96%RH (无凝露)	≤60	12	无
NH <sub>3</sub>	0-100 0ppm	1ppm	80ppm	160pp m	-10℃ ~40℃	≤96%RH (无凝露)	≤60	12	H <sub>2</sub> S、 SO <sub>2</sub> 、 CL <sub>2</sub> 、 NO
NO <sub>2</sub>	0-20p µm	0.1pp m	8ppm	16ppm	-20℃ ~50℃	≤96%RH (无凝露)	≤60	12	CL <sub>2</sub>
HCL	0-20p µm	0.1pp m	8ppm	16ppm	-20℃ ~45℃	≤96%RH (无凝露)	≤60	12	HBr、 H <sub>2</sub> S
PH <sub>3</sub>	0-20p µm	0.1pp m	8ppm	16ppm	-20℃ ~45℃	≤96%RH (无凝露)	≤60	12	SO <sub>2</sub> 、 SiH <sub>4</sub>

**⚠ 注意：**针对有毒气体探测器，如果采用的电化学传感器需偏置电压，因仪表断电后的内部将无法保持偏置电压，所以再次启动时会需要一个较长的开机老化时间才能进行正常的气体浓度检测。常见的如 NO 传感器、ETO 传感器等，可能需要 2~3 小时老化时间。HCL 传感器则需要 24 小时或更长的老化时间。

## 四、安装

### 1. 安装方式

探测器安装方式可采用抱管安装、吸顶安装或挂墙安装，应确保



安装牢固可靠(以 DN50 管道为例)。

将探测器自带的安装挂板与探测器安装孔固定到一起，安装挂板固定孔直径为： $\Phi 6\text{mm}$ 。

采用抱管安装方式的产品，使用 $\phi 56$ 的 U 型卡固定，采用其他安装方式的产品，直接用螺丝将安装挂板固定到指定安装位置。

安装固定孔间距为 56mm。

探测器安装时应使传感器进气口竖直朝下固定。

正确连线后，应完全紧固好探测器外盖，以达到防爆要求。

## 2.安装原则

检测可燃气体和有毒气体时，探测器探头应靠近释放源且在气体、蒸气易于聚集的地点。

设置监测点时，应沿生产设施及储运设施区域周边按适宜的间隔布置可燃气体探测器或有毒气体探测器。

在生产过程能导致环境氧气浓度变化，出现欠氧、过氧的有人员进入活动的场所，应设置氧气探测器，当相关气体释放源为可燃气体或有毒气体释放源时，氧气探测器可与相关的可燃气体探测器、有毒气体探测器布置在一起。

释放源处于露天或敞开式厂房布置的设备区域内，可燃气体探测器距其所覆盖范围内的任一释放源的水平距离不宜大于 10m，有毒气体探测器距其所覆盖范围内的任一释放源的水平距离不宜大于 4m。

释放源处于封闭式厂房或局部通风不良的半敞开厂房内，可燃气体探测器距其所覆盖范围内的任一释放源的水平距离不宜大于 5m；有毒气体探测器距其所覆盖范围内的任一释放源的水平距离不宜大于 2m。

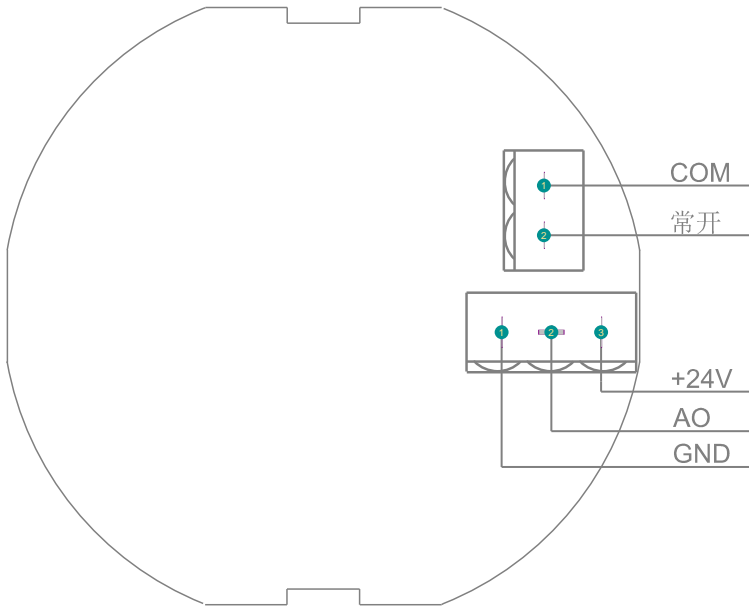
比空气轻的可燃气体或有毒气体释放源处于封闭或局部通风不良的半敞开厂房内，除应在释放源上方设置探测器外，还应在厂房内最高点气体易于积聚处设置可燃气体或有毒气体探测器。

液化烃、甲 B、乙 A 类液体等产生可燃气体的液体储运罐的防火堤内应设探测器。铁路装卸栈台，在地面上每一个车位宜设一台探测器且探测器与装卸车口的水平距离不应大于 10m；汽车装卸站的装卸车鹤位与探测器的水平距离不应大于 10m。

液化烃灌装站的探测器设置：封闭或半敞开的灌瓶间，灌装口与探测器的水平距离宜为 5-7.5m；敞开式储瓶库房沿四周每隔 10-20m，应设一台探测器，当四周边长总和小于 10m 时，应设一台探测器；缓冲罐排水口或阀组与探测器的水平距离宜为 5-7.5m。

可能散发可燃气体的装卸码头，距输油臂水平平面 10m 范围内，应设一台探测器。可燃气体探测器的有效覆盖水平半径，室内宜为 7.5m；室外宜为 10 米。在有效覆盖面积内可设置一台探测器。

### 3.接线说明



### 4.操作说明

本系列探测器使用 RA-IRRC02 型红外遥控器进行参数设置。遥控

器说明及操作方法

RA-IRRC02 型红外遥控器（以下简称：遥控器）与探测器之前采用单向红外通讯，遥控器是发射端，探测器是接收端，探测器只能接收遥控器发出的信号。由于红外线具有反射、穿透等特性，因此在使用遥控器设定探测器参数时，尽量让遥控器对准要设定的探测器，避免其他探测器收到影响，遥控范围应在探测器红外接收光柱±60°内，距离<3米。

图 片	项目	描述
	功能	功能选择/返回
	确认	确认
	◀	位选（左移位）
	▶	位选（右移位）
	▲	位值增加
	▼	位值减小
	1	红外发射管
	<p>注意：1、按功能键开机，遥控器进入输入密码的初始状态，无任何操作 60 秒后自动关机！</p> <p>2、进行功能设定时，遥控器需正对探测器红外接收光柱±60° 进行操作。</p> <p>3、当遥控器电池电量低，进行功能确认时，退出当前界面，回到四个 0 的初始状态，此时可能确认失败，需更换电池，重新操作。</p>	

参数设置	密码	操作步骤
“地址”	“1000”	<p>按“功能”键》》输入密码 - - - - 》》按“确认”键》》“◀”、“▶”键选择“地址”功能,》》按“确认”键》》“▼”、“▲”调整探测器地址》》按“确认”键……</p> <p>显示型探测器显示“good” 绿色指示灯闪烁 3 次/指示灯型探测器绿色指示灯闪烁 3 次，设定成功数据存储！</p> <p>显示型探测器显示“err” 黄色指示灯闪烁 3 次/指示灯型探测器黄色指示灯闪烁 3 次，设置失败！</p>

# 济南安普华电子有限公司

		按“功能”键退出设定模式，再按“功能”键回到初始状态。
“低报”	“1000”	按“功能”键》》输入密码 - - - - 》》按“确认”键 》》“◀”、“▶”键选择“低报”功能,》》按“确认”键》》“▼”、“▲”调整探测器的低限报警值》》按“确认”键…… 显示型探测器显示“good”绿色指示灯闪烁3次/指示灯型探测器绿色指示灯闪烁3次，设定成功数据存储！ 显示型探测器显示“err”黄色指示灯闪烁3次/指示灯型探测器黄色指示灯闪烁3次，设置失败！ 按“功能”键退出设定模式，再按“功能”键回到初始状态。
“高报”	“1000”	按“功能”键》》输入密码 - - - - 》》按“确认”键 》》“◀”、“▶”键选择“高报”功能,》》按“确认”键》》“▼”、“▲”调整探测器的高限报警值》》按“确认”键……显示型探测器显示“good”绿色指示灯闪烁3次/指示灯型探测器绿色指示灯闪烁3次，设定成功数据存储！ 显示型探测器显示“err”黄色指示灯闪烁3次/指示灯型探测器黄色指示灯闪烁3次，设置失败！ 按“功能”键退出设定模式，再按“功能”键回到初始状态。
“消音”	“1000”	按“功能”键》》输入密码 - - - - 》》按“确认”键 》》“◀”、“▶”键选择“消音”功能,》》按“确认”键，警灯消音 按“功能”键退出“消音”模式，再按“功能”键回到初始状态。
“读取”	“1000”	按“功能”键》》输入密码 - - - - 》》按“确认”键 》》“◀”、“▶”键选择“读取”功能,》》再按“确认”键…… 显示型探测器显示存储信息（版本号、地址、报警点、零点值、跨度值、标定时信号变化量） 按“功能”键退出“读取”模式，再按“功能”键回到初始状态。 本项功能只适用于显示型探测器
“校零”	“2000”	按“功能”键》》输入密码 - - - - 》》按“确认”键 》》“◀”、“▶”键选择“校零”功能》》按“确认”键…… 显示型探测器显示“good”绿色指示灯闪烁3次/指示灯型探测器绿色指示灯闪烁3次，校零成功！ 按“功能”键退出，再按“功能”键回到初始状态。
“跨度”	“2000”	按“功能”键》》输入密码 - - - - 》》按“确认”键 》》“◀”、“▶”键选择“跨度”功能》》“▼”、“▲”调整

		跨度值（标定时的气体浓度值）》按下“确认”键…… 显示型探测器显示“good”绿色指示灯闪烁3次/指示灯型探测器绿色指示灯闪烁3次，跨度值设置成功。 按“功能”键退出，再按“功能”键回到初始状态。
“标定”	“2000”	按“功能”键》输入密码 - - - - 》按“确认”键 》“◀”、“▶”键选择“标定”功能，通入标气（流量： 800mL/min）》数值稳定后（不带显示大约2分钟）》按下 “确认”键，显示型探测器显示“good”绿色指示灯闪烁 3次/指示灯型探测器绿色指示灯闪烁3次，标定成功，关 闭气源！ 按“功能”键退出，再按“功能”键回到初始状态。
“查询实时AD值”	“7000”	按“功能”键》输入密码 - - - - 》按“确认”键…… 》再按“确认”键，显示型探测器就会显示当前AD值，显 示时间180秒。 按“功能”键退出设定模式，再按“功能”键回到初始状态。

## 5. 储存，搬运注意事项

### 1、储存

产品储存环境温度为-25℃至55℃，湿度≤96%RH（无凝露）。

产品储存不含酸性、碱性以及其他腐蚀性，及易燃气体的空气环境中。

产品的储存应置于防尘、防雨、防潮的环境内，设备暂存使用高于10cm的木踏板将设备与地面隔绝。

### 2、搬运

搬运设备应采用机械设备平行搬运、严禁倒置。

搬运设备落地时，小心轻放、切勿重放。

## 五、产品维护及注意事项

探测器安装调试完毕后，请勿随意挪动位置；

探测器出厂前经过了严格的标定，请不要随意更换元器件，如需

更换，请联系厂家；

为确保产品性能的可靠性，我们建议用户，在使用期限内，每三个月对产品进行校准并检查性能及状态。

一般情况下传感器的正常使用寿命为：催化燃烧式传感器为 3-5 年，电化学式传感器为 1 年。传感器的实际使用寿命与工作环境有直接的关系,使用环境不同,传感器的寿命会发生变化。

传感器禁止高浓度气体的冲击，这样可能损坏传感器；

避免探测器经常断电，经常性的断电会导致检测元件工作的不稳定；

安装现场环境恶劣的，检测时应重点检查探测器通讯线缆是否被腐蚀，安装固定是否依然牢固。传感器金属进气片是否被堵塞，应及时清理以免影响气体的扩散。

外包装拆卸后，请不要随意丢弃，可进行二次利用；产品寿命到期后，应从环保角度，依照地方废物管理以及环境法规的要求进行安全处理。

## 六、故障排除

当控制器液晶显示以下内容时，请打开探测器上盖，首先确认供电电压是否正常，然后参考下列现象相应处理：

故障现象	原因分析	排除方法	备注
显示“E1”	传感器故障	更换传感器	
显示“E2”	探测器与控制器之间不通讯	1. 检查接线是否正确 2. 探测器电压是否正常 3. 时间久之后连接线是否被腐蚀、接线端子处是否连接良好	
显示“E3”	存储芯片故障	探测器存储芯片故障，返厂维修	



## 七、售后

在用户完全遵守说明书规定的运输、存储、安装和操作使用的条件下，产品从出厂之日起计算保修时间，保修时间为一年（自然灾害和人为因素除外）。请勿私自拆解本产品，一经打开，保修服务自动终止。

保修期内的产品可应客户要求，返厂免费为客户进行一次气体标定和维护,我公司不承担产品往返运费。

超出质保期的产品，甲方只收取维修成本费。

公司为客户提供 7×24 小时的专业服务，公司在接到客户通知后 4 小时内作出反应，24 小时内出具解决方案。

济南安普华电子有限公司

生产地址：济南市历下区华阳路 67-1 号高新商务港 1 号楼 1-201 室

电话/传真：0531-80972668

邮 编：250013